

Peran AD Rapid

EP401 - Peran AD Rapid

17-03-2025 / V 1

Beskrivelse

Peran AD Rapid er en tokomponent, opløsningsmiddelfri epoxyklæber/filler til udfyldning af revner, limning og overfladefyldning af beton og træ.

Funktioner og fordele

- Meget god vedhæftning til forskellige substrater.
- Høj syrebestandighed

Anvendelsesområde

Kan bruges som klæber til sammenføjning af betonflader/elementer, hvor fugefladerne er ujævne og bredden er stor. Bruges også til at udfylde overfladedefekter i beton. Produktet har meget god modstandsdygtighed over for syrer og binder til stort set alle byggematerialer. Det kan påføres i både tynde og tykke lag som filler på beton, sten, træ, metal osv.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 1,4 kg (1,4 liter) - Del A: 1,1 kg, Del B: 0,3 kg.

Del A = Peran AD A

Del B = Peran AD Rapid B

Tilgængelig farve

Grå

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Peran AD Rapid

Teknisk information

Udseende		A: Grå pasta B: Klar, gullig væske
Blandingsforhold	A / B	3,7 / 1 i vægt og volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~40 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 8 timer Løt fodgængertrafik: efter 15 timer Fuld belastning: efter 48 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		15 - 24 timer
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 75 %
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93% RF

GIS-code: RE30

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennævnte temperaturer er flowet optimeret til den bedste påføringseffekt, og materialeforbruget kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre udlægningsbetingelser kan findes i vores systemdatablad og udlægningsanvisninger.

Blanding

Rør i del A, lige før du tilsætter del B. Tøm forsigtigt del B ned i del A. Bland med en lavhastighedsblander og spiralformet piskeris, indtil det er ensartet, og pas på ikke at trække luft ind. Hæld derefter materialet over i en anden beholder, og bland i endnu et minut.

Påføring

Påfør det blandede materiale på de dele, der skal sammenføjes, med en gummiskrabber, børste eller rulle afhængigt af delenes størrelse. Påfør ikke for meget for at undgå at klemme overskydende materiale ud, når delene samles.

Teknisk datablad

Peran AD Rapid

Dækningsgrad

~1,0 kg/m²/mm

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S